

OPIS

Loctite 8151 jest produktem aerozolowym przeznaczone dla połączeń gwintowych, poddawanych wysokim temperaturom; zapobiega zapiečeniom i korozji.

ZASTOSOWANIE

Produkt ten zapobiega zapiekaniu i zakleszczaniu się złączy poddawanych wysokim temperaturom, np w układach wydechowych silników spalinowych i złączkach lub elementach palników gazowych i olejowych. Może on także służyć jako smar do elementów wahliwych

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Powierzchnie należy oczyścić, usunąć zgorzeliny, tlenki i resztki smarów.

Przed użyciem silnie wstrząsnąć.

Oczyszczone części spryskiwać z odległości 15-20 cm, aby powstała jednolita warstwa. Można stosować zmywacze Loctite 7063 lub 7070.

WŁASNOŚCI PRODUKTU

Baza	Olej mineralny, aluminium, grafit
Barwa	Szara
Zapach	Słaby
Gęstość przy 20°C, g/ml NFT 30 020/ISO 2811/DIN 51 757	0.7
Konsystencja NGLI klasa NFT 60 162/DIN 51 818	0
Penetracja przy ugniataniu (0.1mm) przy 25°C i 60 cyklach NFT 60 132/DIN/ISO 2137/IP 50	355/385
Temperatura kroplenia, °C NFT 60 102/DIN/ISO 2176/IP 132	Brak
Temperatura zapłonu, °C NFT 60 118/DIN/ISO 2592	Nie dotyczy

CHARAKTERYSTYKA AEROZOLU

Propelent	CO ₂
Ciężar, %	3

WŁASNOŚCI FUNKCJONALNE PRODUKTU

• Utlenianie Hoffmana (100 h) ASTM D942, psi	< 6
• Korozja na miedzi 3 godziny w 100°C ASTM D4048/NFM 07 015/ ISO 2160/IP 112	1a
• Test obciążeniowy 4 kulek IP239/NFE 48 617/ DIN 51350-5/ASTM D2596 siłą, przy której następuje zgrzewanie, N	4,900
Zużycie 1h/400 N, mm	0.93
• Zalecany zakres temperatury pracy, °C	-30 do +900